

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR – ETP

SESAU/PMA Nº 22/2024

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 24.816/2024

1. IDENTIFICAÇÃO DA UNIDADE

UNIDADE DEMANDANTE: DIRETORIA DE DESENVOLVIMENTO TÉCNICA - DDT

TITULAR DA UNIDADE: SAMIA CRISTINE RABELO BORGES

RESPONSÁVEL PELA DEMANDA: SAMIA CRISTINE RABELO BORGES

2. DEFINIÇÃO DO OBJETO

2.1. A Secretaria Municipal de Saúde de Ananindeua, por meio da Diretoria de Desenvolvimento Técnica - DDT, solicita a competente autorização para início do processo administrativo para a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** com destinação a rede de saúde de Ananindeua (PA), a fim de atender a Rede de Atenção à Saúde Municipal, por um período de 12 (doze) meses, conforme quantidades e exigências estabelecidas neste Estudo Técnico Preliminar – ETP.

3. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

3.1. O presente estudo técnico preliminar - ETP se refere à **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** com destinação a rede de saúde de Ananindeua (PA).

3.2. A secretaria Municipal de Saúde de Ananindeua tem o dever de fornecer diversos instrumentos e meios de assistência à saúde e qualidade de vida a toda a população do município, tendo como finalidade a oferta de seus serviços de amparo e cuidado, bem como, serviços mais amplos. Logo, se faz presente a necessidade de aquisição dos Materiais supracitados para a rede de Saúde de Ananindeua (PA).

3.3. Do ponto de vista técnico, realizado a partir de levantamento, os Materiais Permanentes existente são antigos e ineficientes. Diante das circunstâncias, para melhor atendimento e comodidade dos usuários da rede Municipal de Saúde de Ananindeua se faz necessária a aquisição do material supracitado.

3.4. Os itens foram organizados tecnicamente em lotes, seguindo critérios lógicos e mercadológicos de agrupamento, a fim de que as compras atendam ao princípio da padronização,

visando a compatibilidade de especificações técnicas e de desempenho entre os itens, assim como condições similares com esteio no Art. 40, V, alínea a da Lei nº 14.133/2021.

3.5. Logo, resta justificada a necessidade de **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** com destinação a rede de saúde de Ananindeua (PA), a fim de atender a Rede de Atenção à Saúde Municipal, por se tratar de um Serviço Essencial.

4. ALINHAMENTO ESTRATÉGICO

4.1. A contratação a ser adquirida foi devidamente encaminhada pelo setor requisitante, Diretoria de Desenvolvimento Técnica - DDT, ao setor de contratações do Município de Ananindeua, Pará, para inclusão no Plano de Contratação Anual viabilizando o atingimento do Objetivo Estratégico desta Secretaria, conforme Plano de Gestão da Unidade. Ressalta-se que o atual PCA está em fase de elaboração.

4.2. Ademais, informamos existir alinhamento entre a potencial contratação e o planejamento estratégico das Secretarias Municipais de Ananindeua, conforme o Art.42. II, da Lei Municipal nº. 3.294 de 24 de janeiro de 2023, abaixo colacionado:

ART. 42. O ETP conterá os seguintes elementos:

II - Demonstração da previsão da contratação no plano de contratações anual, sempre que elaborado, ou desde que justificada a impossibilidade, de modo a indicar o seu alinhamento com os instrumentos de planejamento do órgão ou entidade;

5. DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DE CONTRATAÇÃO

5.1. O presente estudo técnico preliminar visa a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** com destinação a rede de saúde de Ananindeua (PA), por um período de 12 (doze) meses, a fim de atender a Rede de Atenção à Saúde Municipal, conforme quantidades e exigências estabelecidas neste Estudo Técnico Preliminar – ETP.

5.2. A contratação será realizada por meio de licitação, na modalidade de Pregão Eletrônico, conforme preceitua o artigo 6º da lei 14.133/21:

Art. 6º Para os fins desta Lei, consideram-se:

XIII - bens e serviços comuns: aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais de mercado;

XLI - pregão: modalidade de licitação obrigatória para aquisição de bens e serviços comuns, cujo critério de julgamento poderá ser o de menor preço ou o de maior desconto.

5.3. O requisito básico para Contratação da Empresa que fornecerá os equipamentos, é que ela seja qualificada, licenciada e/ou autorizada, tendo total competência e capacidade técnica para fornecer os materiais permanentes que integram o objeto deste ETP.

5.4. Não será solicitado amostra e a compatibilidade com as especificações demandadas serão aferidas pela proposta da empresa, a qual deverá ser enviada juntamente com o catálogo dos materiais.

5.5. E, por fim, deverá atender aos requisitos descritivos que constam na planilha no item 8.2 deste ETP.

6. PRÁTICAS DE SUSTENTABILIDADE

6.1. Os critérios de sustentabilidade exigidos neste ETP estão de acordo com o Art. 5º da Lei nº. Lei 14.133/21 e Art. 42, inciso III da Lei 14.133/21, Art. 5º do Decreto nº. 7.746, de 5 de junho de 2012; Art. 3º e Art. 5º do Decreto nº. 10.936 de 12 de janeiro de 2022; Lei nº. 12.305, de 2 de agosto de 2010; Art. 225 da Constituição da República Federativa do Brasil de 1988 e subsidiariamente a Lei nº. 9.985, de 18 de julho de 2000.

6.2. A comprovação dos requisitos ambientais, poderá ser feita mediante apresentação de certificação emitida por instituição pública oficial ou instituição credenciada, ou por qualquer outro meio de prova que ateste que o bem fornecido cumpre com as exigências do edital.

6.3. A empresa contratada deverá adotar as práticas de sustentabilidade ambiental na execução dos serviços, bem como nortear o processo de contratação com o princípio do desenvolvimento nacional sustentável, conforme previsto no Art. 5º da Lei nº. Lei 14.133/21.

6.4. Em atendimento às normas constantes na Instrução Normativa nº 01/2010/SLTI/MPOG, as licitantes deverão ofertar preferencialmente embalagens que sejam constituídas, no todo ou em parte, por material reciclado, atóxico, biodegradável, conforme ABNT NBR – 15448-1 e 15448-2, com origem ambientalmente regular dos recursos naturais utilizados nos bens, serviços e obras e cujo processo de fabricação observe os requisitos ambientais para obtenção de certificação do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial – INMETRO com produtos sustentáveis ou de menor impacto ambiental em relação aos seus similares.

6.5. Os materiais ofertados devem ser produzidos por fabricantes compromissados com o meio ambiente, que mantenham programa continuado de sustentabilidade ambiental, e que além de se enquadrarem no disposto nos itens anteriores, comprovem que cumprem a legislação ambiental pertinente ao objeto da licitação.

6.6. O fornecedor não poderá realizar a cobrança de frete.

- 6.7. Os equipamentos devem estar embalados de acordo com a nota fiscal/empenho, não enviando materiais/produtos de notas fiscais /empenhos diferentes numa mesma embalagem.
- 6.8. Os materiais não devem apresentar avarias ou adulterações.
- 6.9. Os materiais devem ser entregues em embalagens originais contendo a data e número do lote de fabricação e prazo de validade.
- 6.10. O prazo para entrega dos objetos será de 5 (cinco) dias, a contar da data de solicitação pela SESA, bem como o local de entrega será definido pela SESA na sua solicitação.
- 6.11. Os materiais técnicos poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, inclusive antes do recebimento provisório, quando em desacordo com as especificações constantes no ETP, Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- 6.12. O recebimento definitivo ocorrerá no prazo de até 8 (oito) dias úteis, a contar do recebimento da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente pela Administração, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo detalhado.
- 6.13. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- 6.14. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução o contrato.
- 6.15. A garantia consiste na prestação pela empresa, de todas as obrigações previstas na Lei nº. 8.078, de 11/09/1990 – Código de Defesa do Consumidor - e alterações subsequentes.
- 6.16. É resguardado à Administração o direito de realizar diligências junto à adjudicatária, antes da assinatura da Ata de Registro de Preços, no sentido de verificar a adequação dos materiais utilizados e/ou serviços às exigências constantes do Edital, sob pena de desclassificação da proposta.

7. DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DA POTENCIAL CONTRATAÇÃO

- 7.1. O presente estudo técnico preliminar visa a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** com destinação a rede de saúde de Ananindeua (PA), a fim de atender a Rede de Atenção à Saúde Municipal, conforme quantidades e exigências estabelecidas neste Estudo Técnico Preliminar – ETP, por um período de 12 (doze) meses, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste ETP.

- 7.2. Deverá ser apresentada comprovação de aptidão para o fornecimento do material pretendido em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto desta licitação, por meio da apresentação de atestados capacidade técnica fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado.
- 7.3. Não será permitido o somatório de atestados para comprovação da capacidade técnica.
- 7.4. Só serão admitidos Atestados de Capacidade Técnica que comprovem fornecimentos já executados, a fim de que seja demonstrada a experiência da Licitante.
- 7.5. Licença de Funcionamento, emitida pelo órgão competente da sede da licitante.
- 7.6. Alvará Sanitário atualizado, ou cadastramento definitivo emitidos por órgão da Vigilância Sanitária local do distribuidor proponente, e se o proponente for o fabricante ou detentor do registro do produto no Brasil, para todos os lotes.
- 7.7. Comprovação de que a empresa contratada possui ASSISTÊNCIA TÉCNICA em Equipamentos Hospitalares, para os lotes que estiver concorrendo, no que couber, durante a garantia estipulada pelo fabricante.
- 7.8. Certidão de Inteiro Teor, expedida pela Junta Comercial do Estado de domicílio da empresa licitante, atualizada, ou seja, com data de expedição não superior a 60 (sessenta) dias de antecedência da data de abertura das propostas;
- 7.9. Certidão Específica de Atos expedida pela Junta Comercial do Estado de domicílio da empresa licitante, atualizada, ou seja, com data de expedição não superior a 60 (sessenta) dias de antecedência da data de abertura das propostas;
- 7.10. Certidão Simplificada, emitida pela Junta Comercial, com data de expedição não superior a 60 (sessenta) dias de antecedência da data de abertura das propostas;
- 7.11. Certidão Judicial Cível e Criminal, 1º e 2º grau, emitida nos termos da Resolução CNJ nº 121/2010 e da Resolução CJF nº 680/2020 emitida pelo Tribunal Regional Federal da 1ª Região, em nome da empresa e seus sócios
- 7.12. Certidão Negativa emitida pelo Tribunal de Contas dos Estados ou Municípios — TC da sede da licitante, indicando se a empresa possui ou não pendências ou irregularidades junto ao tribunal e o Estado ou Municípios, para a licitante e seus sócios.
- 7.13. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 10 de maio de 1943, acompanhado da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas que tratam de Controle de Processos de Multas e Recursos, em atendimento a Portaria 667/2021 do MTP, expedida

eletronicamente através da Secretaria de Trabalho, bem como das certidões de ações trabalhistas de jurisdição do Estado da sede da licitante em nome da empresa e de seus respectivos sócios.

7.14. Licença de Operação Ambiental da empresa, emitida pelo órgão competente da sede da licitante.

7.15. Certificado de vistoria emitido pelo corpo de bombeiros militar, dentro do prazo de validade

7.16. Deverá ser apresentado responsável técnico(s) e/ou membro(s) da equipe técnica, que deverão pertencer ao quadro permanente da empresa licitante, entendendo-se como tal, para fins deste certame, o sócio que comprove seu vínculo por intermédio de contrato social/estatuto social; o administrador ou o diretor; o empregado devidamente registrado em Carteira de Trabalho e Previdência Social; e o prestador de serviços com contrato escrito firmado com o licitante, ou com declaração de compromisso de vinculação contratual futura, caso o licitante se sagre vencedor da licitação, com no mínimo o profissional abaixo:

- Engenheiro Sanitarista e Ambiental;

7.17. Registro ou inscrição do profissional(is) responsável(is) técnico(s) da empresa no CREA (Conselho Regional de Engenharia e Agronomia), na área de atuação compatível com o objeto da licitação, bem como sua certidão de regularidade, em plena validade.

8. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS

8.1. Os itens a serem adquiridos enquadram-se na classificação de bens comuns, nos termos do Art. 20 da Lei 14133 e do Decreto nº 10.818/2021, considerando que, notadamente, possuem padrões de desempenho e de qualidade que podem ser objetivamente definidos, com base em especificações usuais no mercado.

8.2. A aquisição objeto deste estudo técnico preliminar deverá observar rigorosamente as especificações técnicas constantes neste ETP, conforme quadro estimativo, abaixo colacionado:

LOTE I – MATERIAL PERMANENTE PARA ESCRITÓRIO MOBILIÁRIO GERAL			
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANT
1	ARMÁRIO ALTO , com 2 portas, base e 3 prateleiras, com 4 vãos internos, fechamento: fechadura com travamento simples, produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, estrutura: tampo com espessura total de 30mm em MDP e/ou MDF, laterais, prateleiras e base com espessura 15mm, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida, coladas pelo processo "hot melt", 2 portas com 3 dobradiças metálicas estampadas com caneco de 35mm e abertura de 90°, puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional, medindo: A:1600mm X L:800mm X P: 400mm. Cor Branco.	UND	592
2	ARMÁRIO BAIXO , com 2 portas, base e 1 prateleira, com 2 vãos internos, fechamento: fechadura com travamento simples, produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, estrutura: tampo com espessura total de 30mm em MDP e/ou MDF, laterais, prateleiras e base com espessura 15mm, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida, coladas pelo processo	UND	228

	"hot melt", 2 portas com 2 dobradiças metálicas estampadas com caneco de 35mm e abertura de 90°, puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional, medindo: A:750mm X L:800mm X P: 400mm. Cor Branco.		
3	ARMÁRIO GAVETEIRO 4 GAVETAS MULTIUSO, tampo: produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF 30mm revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida, coladas pelo processo "hot melt", quantidade gavetas: 4 com corredeiras de aço deslizantes tipo telescópica, fechamento: fechadura com travamento simples, puxadores: puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional, acabamento das bordas: fita em PVC nos tampos e corpo, rodízios: 4 rodízios sendo 2 com trava e 2 sem trava, em silicone reforçados, fixados por parafusos. medindo: A: 750mm x L: 440mm x Prof. 420mm. Cor branco.	UND	580
4	ARMÁRIO DE PAREDE, com 03 portas produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF 15mm revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, 1 prateleira, com 2 vãos internos, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida, coladas pelo processo "hot melt", quantidade portas: 3 com 2 dobradiças metálicas estampadas com caneco de 35mm e abertura de 90°, puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional, medindo aproximadamente: A:630mm X L:1200mm X P:370mm. Cor Branco.	UND	480
5	ARMÁRIO EM AÇO, confeccionado em ferro laqueado com 2 portas, fabricado em chapa de aço carbono 0,45 mm, provido com 04 (quatro) prateleiras internas, sendo 03 com altura regulável e 01 fixa. Estrutura composta por um par de laterais em chapa de aço carbono 0,45 mm, com tampo e pontalete. Possui 02 (dois) pares de suportes fixados à lateral do armário para colocação das prateleiras em diferentes posições, podendo ter até 06 posições distintas para altura das prateleiras internas do armário. Prateleiras fabricadas em chapa de aço carbono 0,45 mm com reforço em V, fixado à prateleira, que possui capacidade de carga de aproximadamente 25 Kg. Prateleira com fixação por encaixe ao suporte lateral, com 04 pontos de apoio para apoio da prateleira. Possui um par de portas provido de fechadura e puxador moldado na extensão do comprimento da altura da porta. Fechadura com acabamento cromado de 01 rotação de 90° e 01 ponto de extração da chave. Pés em PP fixados à estrutura do armário por meio de parafuso brocante 4,2 mm com acabamento zincado. Armário com tratamento fosfatizado em zinco e pintura eletrostática a pó, cor cinza, com acabamento texturizado. Possui dimensões totais de: 1950 X 900 X 400mm (Alt x Comp x Prof). Capacidade total de carga de 180 Kg.	UND	240
6	ARMÁRIO ROUPEIRO, fabricado em chapa de aço carbono 0,45 mm. Sua estrutura é composta de gabinete em chapa de aço carbono 0,45 mm, 01 par de dobradiças metálicas fabricadas em chapa de aço carbono 0,90 mm com vergalhão 4,2 mm embutido na estrutura da dobradiça e porta com estrutura metálica em chapa 0,90 para fechamento com cadeado (pitão). Possui 12 (doze) portas de 46 x 29,5 cm fabricadas em chapa de aço carbono, com perfilamento em "U" em suas extremidades, 01 par de arejadores estampados na porta, na lateral esquerda da porta, dispostos no topo superior e inferior da mesma e 01 porta-cartão estampado em sua estrutura metálica, para identificação. Roupeiro com tratamento de superfície metálica fosfatizado com zinco e pintura eletrostática pó cor cinza texturizada, com alta resistência a umidade e intempéries. Possui ainda 04 (quatro) pés em sapata niveladora de 2x1/2", com altura regulável, para adequação ao nivelamento do piso. Cada divisão do roupeiro possui cubagem de 54.280 cm³, com espaço para capacidade. Dimensões de 1950 x 990 x 400mm (Alt x Comp x Prof).	UND	504
7	ROUPEIRO EM AÇO, fabricado em chapa de aço carbono 0,45 mm. Sua estrutura é composta de gabinete em chapa de aço carbono 0,45 mm, 01 par de dobradiças metálicas fabricadas em chapa de aço carbono 0,90 mm com vergalhão 4,2 mm embutido na estrutura da dobradiça e porta com estrutura metálica em chapa 0,90 para fechamento com cadeado (pitão). Possui 16 (dezesseis) portas de 46 x 29,5 cm fabricadas em chapa de aço carbono, com perfilamento em "U" em suas extremidades, 01 par de arejadores estampados na porta, na lateral esquerda da porta, dispostos no topo superior e inferior da mesma e 01 porta-cartão estampado em sua estrutura metálica, para identificação. Roupeiro com tratamento de superfície metálica fosfatizado com zinco e pintura eletrostática pó cor cinza texturizada, com alta resistência a umidade e intempéries. Possui ainda 04 (quatro) pés em sapata niveladora de 2x1/2", com altura regulável, para adequação ao nivelamento do piso. Cada divisão do roupeiro possui cubagem de 54.280 cm³, com espaço para capacidade. Dimensões de 1950x1320x400mm (Alt x Comp x Prof).	UND	600
8	ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS, fabricado em estrutura metálica de aço carbono de 0,45 mm. Composto por 02 laterais, 01 tampo e 01 pontalete em chapa de aço carbono 0,45 mm, unidas por solda mig. Possui 01 par de colunas para fixação dos trilhos das gavetas e sistema de abertura e travamento das gavetas com fechadura. Os trilhos de cada gaveta são fabricados em chapa de aço carbono 0,40 mm, conformados em formato de "U", para encaixe dos deslizadores. Fechadura com acabamento cromado de uma rotação de 90° e 01 ponto de extração da chave. Sistema de travamento das gavetas por fecho fabricado em chapa de aço carbono, com abertura e travamento simultâneo das gavetas. Gavetas fabricadas em chapa de aço carbono 0,40 mm, com deslizadores fixados à extensão da profundidade da gaveta, fabricado em chapa de aço 0,75 mm afim de conferir maior resistência à gaveta. Cada gaveta possui um par de hastes com vinco em "V" para pasta	UND	180

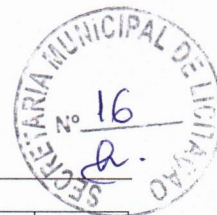


	suspensa, fixadas na frente e fundo da gaveta e puxadores embutidos moldados no comprimento do topo superior frontal da gaveta. Cada gaveta possui dimensões internas de 38,5x59x26,5 (COMP x PROF X ALT) e frente com 41,8 x 29,3 cm, com capacidade de carga de 18 Kg. Possui também estampa sua parte frontal para fixação de cartão identificador da gaveta, marcado na própria chapa de aço da gaveta. O arquivo recebe fosfatização em zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Cada gaveta possui um acabamento em polipropileno na extensão dos seus puxadores. Possui ainda 04 (quatro) pés em polipropileno, em formato de "L", fixados à estrutura do arquivo com parafuso brocante 4,2mm de acabamento zincado. Medidas externas do produto 1340x465x700mm (Alt x comp x prof).		
9	ARQUIVO DE AÇO COM 6 GAVETAS , fabricado em estrutura metálica de aço carbono de 0,45 mm. Composto por 02 laterais, 01 tampo e 01 pontalete em chapa de aço carbono 0,45 mm, unidas por solda mig. Possui 01 par de colunas para fixação dos trilhos das gavetas e sistema de abertura e travamento das gavetas com fechadura. Os trilhos de cada gaveta são fabricados em chapa de aço carbono 0,40 mm, conformados em formato de "U", para encaixe dos deslizadores. Fechadura com acabamento cromado de uma rotação de 90° e 01 ponto de extração da chave. Sistema de travamento das gavetas por fecho fabricado em chapa de aço carbono, com abertura e travamento simultâneo das gavetas. Gavetas fabricadas em chapa de aço carbono 0,40 mm, com deslizadores fixados à extensão da profundidade da gaveta, fabricado em chapa de aço 0,90 mm afim de conferir maior resistência à gaveta. Cada gaveta possui um puxador embutidos moldados no comprimento do topo superior frontal da gaveta. Cada gaveta possui medidas de 14,5 x 42 cm, com capacidade de carga de 18 Kg. Possui também estampa sua parte frontal para fixação de cartão identificador da gaveta, marcado na própria chapa de aço da gaveta. O arquivo recebe fosfatização em zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Cada gaveta possui um acabamento em polipropileno na extensão dos seus puxadores. Possui ainda 04 (quatro) pés em polipropileno, em formato de "L", fixados à estrutura do arquivo com parafuso brocante 4,2mm de acabamento zincado. Medidas externas do produto 1340x465x600mm (Alt x comp x prof).	UND	300
10	BALCÃO PARA RECEPÇÃO RETO , composto por uma mesa reta produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF , revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, estrutura: Tampo e Estrutura do balcão com espessura total de 30 mm , tampo e pés da mesa com espessura 30 mm , pés do balcão e mesa com sapatas deslizantes niveladoras em PVC para regulagem de altura , sistema de fixação das estruturas por meio de cantoneiras , parafusos metálicos, garantindo precisão e maior resistência nas montagens e desmontagens , bordas com acabamento em fita PVC refilada e polida , coladas pelo processo "hot melt" , medindo aproximadamente: 110 x 170 x 30 cm com mesa de 75 x 164 x 60cm (altura x largura x profundidade).	UND	300
11	CADEIRA SECRETARIA FIXA , Cadeira fixa de escritório 4 pés palito com assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com fixação à estrutura por meio de porcas de garra de aço zincado e parafusos métricos ou similares, em polegada, espuma de poliuretano flexível injetada moldada de espessura total útil mínima de 20 mm, de alta densidade, alta resiliência, isenta de CFC e alta durabilidade e resistência, promovendo longa vida útil ao assento e encosto. Revestimento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta, com contra encosto em laminado sintético, contra assento em laminado sintético ou TNT e arremate de bordos em perfil polimérico extrudado de cor cinza ou preta. Estrutura fixa do tipo 4 pés palito com suporte duplo de encosto e soldada por processo MIG, tubos de aço de diâmetro mínimo de 19 mm e espessura de prede de no mínimo 1,20 mm. Dimensões mínimas de assento de 420 mm de largura por 380 mm de profundidade de superfície. Dimensões mínimas de encosto de 350 mm de largura por 270 mm de extensão vertical.	UND	1622
12	CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA , Cadeira giratória operacional de encosto baixo, sem braços e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro e giro de 360 graus do assento/encosto. Encosto: estruturado em compensado multilaminado com espessura média predominante de, no mínimo, 10 mm, provido de estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima média de 20mm com dimensões mínimas de encosto de 350 mm de largura por 270 mm de extensão vertical. Acabamento dos bordos do encosto com perfil de PVC e revestimento do encosto em tecido ou laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 20 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em tecido ou laminado sintético, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Dimensões mínimas de assento de 420 mm de largura por 380 mm de profundidade de superfície. Flange em chapa de aço estampada com alavanca capaz de acionar a coluna de regulagem de altura do assento, cuja fabricação é conforme Norma EM DIN 16955:2017 e possui curso mínimo operacional de 100 mm. Exceto pelo êmbolo da coluna (pistão) que é zincado, pintura eletrostática a pó de cor preta para as partes metálicas externas e aparentes da flange e da coluna. Acabamentos e proteções injetados em termoplástico de cor preta. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado de resina de engenharia de cor preta. Rodízios de duplo giro injetados em poliamida,	UND	1840

	com banda de rodagem em nylon, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios e cujo diâmetro de fixação mínimo é de 10 mm e com anel metálico expansivo.		
13	CADEIRA SECRETARIA GIRATÓRIA, Cadeira giratória operacional de encosto médio, com braços reguláveis e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, altura do encosto, inclinação do encosto, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto e altura dos apoia braços. Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, largura do encosto mínima de 400mm e extensão vertical mínima de 350 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 35 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 450mm e profundidade de superfície mínima do assento de 410 mm. Mecanismo do tipo contato permanente com as costas do usuário, acionado através de duas alavancas para ajuste de altura do encosto, inclinação do encosto através de cremalheira interna com no mínimo 7 pontos de parada e 70 mm, e altura do assento através do acionamento do pistão à gás. Mecanismo fabricado em materiais de engenharia como aço carbono com pintura eletrostática a pó e elementos zincados, além de resinas termoplásticas de engenharia injetadas em alta pressão. Acabamento cor preta. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio para acabamento e proteção da coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de cor preta. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletrofusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das patas da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços reguláveis com corpo em chapa de aço com largura mínima de 50 mm, vincada e com espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Carenagem e apoias superiores injetados em termoplástico de cor preta do tipo PP, com botão de acionamento da altura os braços na parte lateral externa da carenagem. Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoia braço de 70 mm e comprimento útil de no mínimo 240 mm.	UND	840
14	CADEIRA GIRATÓRIA OFFICE, Cadeira giratória de encosto alto, do tipo presidente com braços reguláveis e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, reclinção de assento e encosto, rodízios de duplo giro e giro de 360 graus do assento/encosto. Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, sendo a saliência para acomodação lombar com no mínimo 70 mm de espessura média predominante, largura do encosto útil (na região do apoio lombar) mínima de 450mm e extensão vertical mínima de 600 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em tecido ou laminado sintético. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em tecido ou laminado sintético, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 480mm e profundidade de superfície mínima do assento de 465 mm. Plataforma de assento do tipo mecanismo de reclinção oscilante que permite fixação para posição de trabalho e ajuste de tensão do sistema de reclinção. Possui alavanca que permite liberar ou travar o movimento de reclinção que deve ser simultâneo para o assento e o encosto e ainda acionar a coluna para ajuste de altura do assento. Junção do encosto tipo lâmina de aço vincada, com largura mínima de 70 mm e espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio para acabamento e proteção da coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de cor preta. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletrofusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das patas da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha	UND	720

	plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços para poltronas executiva, diretor ou presidente, confeccionado em alta tecnologia de injeção termoplástica, com copolímero polipropileno, com suportes em chapa de aço de, no mínimo espessura de 4,75 mm, com tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática. Angulação proporcionada pela chapa em relação ao braço em sua porção vertical em ângulo reto, formato anatômico do apoio, com medidas mínimas de 345 mm de comprimento x 285 mm de extensão vertical total. Fixação por duas chapas ao estrutural de assento, com dois orifícios oblongados cada chapa, de medida de 08 x 25 mm, proporcionando uma distância entre furos de 120 mm.		
15	CADEIRA LONGARINA , com 04 lugares em polipropileno resistente, cor azul, possui assentos/encostos produzidos em Polipropileno, pintura eletrostática epóxi, estrutura fixa de 4 lugares em aço reforçado com ponteiras plásticas antiderrapante, assentos/encostos possuem sistema de encaixe de peças que facilitam sua manutenção caso necessário.	UND	1020
16	ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS , fabricada em chapa de aço carbono de 0,75 mm e 0,40 mm. Possui 04 (quatro) colunas fabricadas em chapa de aço perfurada de 0,75 mm, para aumento da resistência. Possui dupla perfuração para ajuste de altura de prateleira. É composta por 06 (seis) prateleiras fabricadas em chapa de aço carbono com 0,40 mm de espessura, com dimensões de 92 x 30 cm. Possui dupla perfuração nos cantos para fixação dos parafusos, sendo um conjunto de 08 (oito) parafusos sextavados 1/4x1/2 de acabamento zincado e porca sextavada 1/4 chv 7/16 de acabamento zincado. A prateleira da estante possui ainda 01 reforço de chapa de aço carbono 0,40 mm com perfilamento em "V" para aumento da resistência da mesma, fixado ao centro da prateleira. Estante com tratamento de superfície metálica fosfatizada com zinco e pintura eletrostática pó cor cinza texturizada, com alta resistência a umidade e intempéries. Possui 04 (quatro) pés em polipropileno para apoio. Dimensões de 1980x920x300mm (Alt x Comp x Prof).	UND	744
17	GAVETEIRO VOLANTE , fabricado em painel de madeira termo estabilizada com tampo de MDP e/ou MDF 30mm maciço e corpo, frentes e laterais em MDP e/ou MDF 15mm revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida para tampo e corpo, coladas pelo processo "hot melt" , quantidade gavetas: 3 sendo 02 (duas) gavetas mais 01 (uma) tipo gavetão para pasta suspensas, com corrediças de aço deslizantes tipo telescópica, fechamento: fechadura com travamento simples, puxadores: puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional , rodízios: rodízios: 4 rodízios sendo 2 com trava e 2 sem trava, em silicone reforçados, fixados por parafusos. medindo aproximadamente: A. 660 mm x L. 465 mm x Prof. 420 mm. Cor branco.	UND	399
18	MESA L DIRETO , Mesa Diretor em L, medindo 1700X1500X600X750mm confeccionado em MDP e/ou MDF com tampo melamínico de 30mm de espessura encabeçamento em todos os topos com fita de borda em PVC. Painéis laterais em MDP e/ou MDF 30mm , painel frontal em MDP e/ou MDF 15mm . Tampo único revestido com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces em MDP e/ou MDF 30mm maciço, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida ; painel lateral em MDP e/ou MDF 30mm na cor do tampo, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida . Armário gaveteiro com tampo em MDP e/ou MDF de 30mm maciço, corpo e frentes em MDP e/ou MDF 15mm . Gaveteiro com 02 (duas) gavetas, mais 01 (uma) para pastas suspensas, composta por corrediças de aço deslizantes tipo telescópica, fechamento: fechadura com travamento simples, puxadores: puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional , fechamento: fechadura com travamento simples com chaves, sapatas niveladoras com regulagem interna. Cor branco.	UND	420
19	MESA DE REUNIÃO 8 LUGARES , com desenho oval, confeccionado em MDP e/ou MDF com tampo unico melamínico de 30mm de espessura encabeçamento em todos os topos com fita de borda em PVC, refilada e polida , Painéis laterais em MDP e/ou MDF 30mm maciço, painel frontal em MDP e/ou MDF 15mm , bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida ; painel lateral em MDP e/ou MDF 30mm na cor do tampo, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida , sapatas niveladoras com regulagem interna. Medindo 750mm x 1800mm x 900mm AxLxP. Cor branco.	UND	598
20	MESA PARA COMPUTADOR, IMPRESSORA E ASSESSÓRIOS DE INFORMÁTICA , fabricado em painel de madeira termo estabilizada com tampo de MDP e/ou MDF 30mm maciço tampo e corpo, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida para tampo e corpo, coladas pelo processo "hot melt" , corrediças de aço deslizantes tipo telescópica, pés em rodízios: 4 rodízios sendo 2 com trava e 2 sem trava, em silicone, reforçados, fixados por parafusos. Medindo 750mm x 880mm x 500mm AxLxP. Conter característica principais: mesa com espaços para monitor e teclado. Cor branco.	UND	1215
21	MESA TIPO ESCRITÓRIO , fabricado em painel de madeira termo estabilizada com tampo de MDP e/ou MDF 30mm maciço para tampo e corpo, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida para tampo e corpo, coladas pelo processo "hot melt" , com 02 gavetas composta por corrediças de aço deslizantes tipo telescópica, puxadores em PVC tipo alça anatômico, e chave, tampo com 01 duto para passagem de fiação,	UND	348

	sapatas niveladoras com regulagem interna. Medindo 750mm x 1200mm x 600mm AxLxP. Cor branco.		
22	QUADRO DE AVISO EM CORTIÇA , confeccionada em alumínio proporcionando maior resistência e durabilidade, tela confeccionada com dupla camada de papelão rígido, coberto com folha de cortiça natural de 1mm para fixação de recados, fotos e documentos, medindo: 900 x 1200mm. (AxL).	UND	300
23	SUPORTE DE PAREDE FIXO , em ferro resistente para televisor de 14" a 100" polegadas.	UND	120
LOTE II – MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR			
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANT
24	BIOMBO TRIPLO DOBRÁVEL , com rodízios, estrutura em tubos de aço carbono redondo, dobrável para ambos os lados, com dois eixos giratórios, cortinas com tecidos técnicos especiais para a área hospitalar que garanta proteção antimicrobiana, antifungo e não propaga chamas, pés com ponteiros de borracha niveladoras na cortina do meio e com rodízios giratório de 2" nas cortinas laterais, acabamento em pintura epóxi, com tratamento ferruginoso, dimensões aproximadas: aberto: 1,82m largura x 1,80m altura x 0,50m comprimento, fechado: 0,66m largura x 1,80m altura x 0,50m comprimento, na cor Branca	UND	700
25	SUPORTE BRAÇADEIRA EM AÇO , base em tripé de tubo de aço carbono, coluna em tubo de aço carbono, haste em tubo de aço inox redondo, concha em chapa de aço inox – AISI430, altura regulável por meio de manipulador, pés com ponteiros plásticos, acabamento em pintura epóxi, com tratamento anti-ferruginoso, acompanha Capa estofada para apoio do braço na cor preta, dimensão mínimo: 800mm - máximo: 1300 mm.	UND	720
26	CADEIRA DE RODAS MANUAL , semi obeso, estrutura tubular em aço carbono com assento/encosto em nylon dobrável, freios bilaterais, estrutura reforçada aro impulsor bilateral, apoio para os braços fixos, apoio para os pés fixos, rodas dianteiras aro 06" com pneus maciços e rodas traseiras aro 24" em nylon com pneus maciços. Largura assento 44cm, largura aberta 69cm, largura fechada 32cm, comprimento 105cm, altura 92cm, peso da cadeira 14kg e peso suportado 100kg. Na cor preta.	UND	360
27	CARRO CURATIVO , Estrutura em tubos de aço inox redondo de 7/8 x 1.20mm – Tampo e prateleira em chapa de aço inox de 0.80mm de espessura - Com gradil proteção lateral no tampo e prateleira- Suporte de balde e bacia em aço inox - Acompanha balde em aço inox, capacidade de 5 litros e 20cm de diâmetro - Acompanha bacia em aço inox de 30cm de diâmetro - Pés com rodízios giratórios de 3" de diâmetro- Peso máximo suportado por prateleira: 20 Kg. Dimensões: A:820mm X L:450mm X Profundidade: 1100mm.	UND	437
28	CADEIRA PARA COLETA DE SANGUE COM BRAÇADEIRAS , 02 (duas) braçadeiras laterais estofadas com regulagem de altura por meio de manipulador, construído em tubos 7/8" pintados, tratamento anti-ferruginoso, pintura eletrostática à pó, assento e Encosto estofados em espumas D26, revestidos em corano Preto ou Azul) pés com ponteiros plásticos, dimensões: 700mm x 700mm x 1000m (P x L x A), suporta até 150 Kg.	UND	360
29	MACA RETRATIL COM RODAS , toda estruturada e adaptada para que apenas uma pessoa possa transportar o paciente para dentro e fora da ambulância, toda em alumínio, regulagem cabeceira para melhor posição ao paciente, conjunto de travamento da maca na ambulância testado em laboratório, sistema de desarme de fácil manuseio em sua abertura e fechamento, possui sistema anti-quedas, para mais confiabilidade e segurança dos pacientes, três cintos de segurança metálico, altamente resistente, colchonete em material impermeável fechado eletronicamente para melhor higienização, colchonete na cor azul, dimensões: altura mínima – 460 mm, altura máxima – 980 mm, largura – 600 mm, comprimento do leito – 1750 mm – 1955 mm, capacidade de carga – 200 Kg e peso bruto do produto – 35 kg.	UND	480
30	MACA GINECOLÓGICA ESTOFADA , estrutura em tubos redondo de aço carbono, com pintura eletrostática a pó – Branco, leito estofado com espuma de alta densidade, revestido em courvin (impermeável); gaveta para coleta de resíduos em aço com pintura epoxi, leito dividido em 3 seções sendo eles: assento fixo, dorso/cabeceira e pesseira, movimentos realizados através de cremalheira, pés com ponteiros de borracha, acompanha: Par de perneiras estofada com espuma de alta densidade, revestido em courvin (impermeável), haste inox com regulagem de altura por manipulador, gaveta inox para coleta de resíduos, Comprimento: 1900mm X largura: 600mm X Altura: 900mm, capacidade: 180kg.	UND	540
31	ESCADA COM 2 DEGRAUS , estrutura em tubos redondos de 3/4 em pintura epóxi, pisos em chapa de aço revestidos com passadeira de PVC preta antiderrapante, pés com ponteiros, totalmente esmaltada, medidas dos pisos: 14cm X 35cm, altura do 1º piso 0,20 mt e do 2º 0,38 mt. Altura total da escada 0,40 mt e largura total 0,39 mt, suporta até 150 kg.	UND	780
32	ESCADA DE MADEIRA DE CANTO , em L com 3 degraus para fisioterapia, neurologia, reabilitação de movimentos, fabricada em madeira padrão marfim, parte de degraus em compensado sarrafeado 15mm e corrimão em madeira maciça de marfim, comprimento da rampa até o topo 2,16m, comprimento dos degraus até o topo 1,36m altura do corrimão 1,30m, largura do espaço livre para caminhar 0,78m.	UND	72



33	CADEIRA HOSPITALAR RECLINÁVEL , estrutura em tubo de aço carbono redondo de 1" x 1.20mm e 1" ¼ x 1.20mm, reclinável em diversas posições com movimentos simultâneos do encosto e apoio dos pés. Encosto, assento, descansa pés e braços estofados com espuma D28 revestido em Courvim. Poltrona reclinável através de mola com acionamento de alavanca lateral protegida por manopla plástica, com trava (sob assento); Poltrona com braços fixos e encosto e apoio de pés sincronizado de modo a deslocarem-se conjuntamente; Acabamento em pintura epóxi com tratamento ferruginoso. Pés com ponteiros plásticos. Dimensões: C-1,60m x L-0,75 m x A-0,55m. Capacidade :130kg, na cor preto.	UND	276
34	MOCHO GIRATÓRIO , com encosto, capacidade de carga de até 120kg, confeccionado em espuma injetada de alta densidade, acabamento em couro anatômico, regulagem de altura a Gás, ajuste a altura do assento de 45 a 55 cm, base giratória em polipropileno de alta resistência, rodízios duplos de dupla rodagem (Nylon Industrial): movimentação suave, cor da estrutura da base: preto.	UND	612
35	MOCHO SLIM SEM ENCOSTO , base giratória em Nylon, espuma injetada no assento, pistão a gás, dimensões do produto (A x L x P) 42 a 53 x 56 x 56 cm, altura do assento ao chão: regulável de 42 a 53 cm, assento: 37 cm de diâmetro e 8 cm de altura, peso suportado: 110 kg, características: estrutura de aço com acabamento em polipropileno, acabamento em pintura epóxi com proteção, estrutura do assento em madeira de eucalipto, assento com espuma certificada D-45, revestimento couro preto.	UND	612
36	MESA CLÍNICA ELÉTRICA TRENDELEMBURG , Braço direito e esquerdo estofado na cor, com movimentos de abertura lateral e Longitudinal através de suportes em alumínio fundido e réguas em aço cromado; Encosto recortado, em alma de aço, carenagem em psai na cor gelo padrão, suporte lençol em aço tubular, sistema de mola para facilitar substituição do rolo, perneira em alma de aço, carenagem em psai na cor gelo padrão, assento estrutura em aço, pintura epóxi, acabamento laterais em psai na cor gelo padrão, assento com movimento TRENDELEMBURG 17graus, acionado por chaves nas laterais da mesa, movimentos do assento, encosto, perneira e trendelemburg são através de 4 moto redutores isentos de óleo, todo estofamento na cor e revestido com PVC cristal, traveseiro com apoio de cabeça anatômico estofado na cor e revestido em PVC cristal, pedal de comando com oito funções, posição de trabalho e volta zero automático, chave geral liga e desliga bipolar, fusível externo de segurança, quatro (4) rodízios com freios, placa eletrônica com seleção automática de voltagem 127 V/220V, estrutura em aço maciço, com base tubular de alta resistência, pintura epóxi cor padrão, altura mínima 700mm, altura máxima 1050mm, capacidade de elevação total – 250 kg, peso bruto – 125kg, peso líquido – 115kg, largura total - 0,68mt, comprimento total – 1,70mt.	UND	72
37	MESA DE MAYO INOX , Armação tubular com rodízios de 2" totalmente de inox altura regulável por roseta. Acompanha bandeja em aço inox. Altura mínima 0,77m. Altura máxima 1,25m. Dimensões da bandeja: 43cm de comp. x 30,5 cm de larg.	UND	720
38	MESA AUXILIAR , estrutura em tubo de aço inoxidável 3/4, tampo e prateleira em chapa de aço inoxidável 0,61 mm bitola 24#. rodízios de 2" polegadas. dimensões aproximadas: 400x400x800mm (C x L x A).	UND	600
39	MESA ANTROPOMÉTRICA , confeccionada com pés em tubos redondos de 25,40mm de diâmetro e chapa de aço lisa totalmente esmaltada, com ponteiros, régua de madeira fixada à mesa com escala de 1.00 metro, com dois suportes confeccionados em aço e MDF branco, sendo um fixo e outro deslizante para a medição, medidas: 0,90 x 0,50 x 100cm. Cor branco.	UND	240
40	MESA CLÍNICA , para exames clínicos com cabeceira dobrável e estrutura tubular em aço carbono redondo 1,1/4" x 1,20 mm, em H para maior estabilidade, leito em MDF de 15 mm estofado revestido em courvim preto, com espuma D 23, cabeceira é regulável, sendo reclinável em até 4 posições através de cremalheira, pés com ponteiros plástica, pintura eletrostática a pó epóxi com tratamento anti-ferrugem, cor branco, dimensões aproximadas: comprimento: 1,80m x altura: 0,60cm x largura do leito: 0,60cm.	UND	588
41	SUPORTE HAMPER , Coletor de roupa hospitalar estrutura em tubo de aço carbono redondo, três pés providos de rodízios giratórios de 2", acompanha saco de tecido algodão cru, acabamento em pintura epóxi com tratamento antiferruginoso medindo: Ax D 850x540mm.	UND	840
42	SUPORTE DE METAL , para coletor de material perfuro cortante 13L, fabricado em arame tipo BTC, cor branco.	UND	960
43	SUPORTE DE SORO , possui base em metal com pintura eletrostática epóxi com 04 (quatro) ponteiros plásticos de proteção nas extremidades, formato H para maior estabilidade, com 04 (quatro) rodízios duplos para facilitar a movimentação, haste móvel para regulagem de altura desejada de 1,10 a 1,70 m e 04 (quatro) ganchos para fixação das bolsas (medicamentos, soro e alimentação intravenosa), altura ajustável através de conexão com rosca (tipo mandril) em Poliamida (Nylon), colunas (Hastes) com tubos redondos de Aço Inoxidável 304, ponteira plástica de proteção na ponta do tubo móvel, ganchos redondos de Aço Inox 304 com capacidade para até 04 (quatro) bolsas, aparelho livre de corrosão por ter seus componentes em Aço Inoxidável, plástico e base com pintura eletrostática epóxi de alta resistência.	UND	1082

9. LEVANTAMENTO DE MERCADO

9.1. Dentro do presente estudo, foram analisados processos de contratações semelhantes feitas por outros órgãos e entidades, por meio de consultas a outros editais, com a finalidade de identificar a existência de novas metodologias, tecnologias ou inovações que melhor atendessem às necessidades da Rede de Saúde Municipal de Ananindeua.

9.2. Esta equipe técnica conclui que considerando a especificidade da necessidade apresentada neste Estudo Técnico Preliminar que não há outra solução possível para garantir a continuidade dos serviços da Rede Municipal de Saúde de Ananindeua, nos termos do artigo 44 da Lei nº 14.133/2021, que a abertura de processo licitatório para a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** com destinação a rede de saúde de Ananindeua (PA), a fim de atender a Rede de Atenção à Saúde Municipal, por um período de 12 (doze) meses, conforme quantidades e exigências estabelecidas neste Estudo Técnico Preliminar – ETP.

9.3. De mais a mais, após a análise foi realizada pesquisa de preços para fins de determinação do preço estimado no processo licitatório para a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR**, objeto deste ETP, obedeceu combinadamente, aos parâmetros estabelecidos §1º, incisos I e II do artigo 23, da Lei Municipal nº.3.294/2023, abaixo colacionados:

I - Composição de custos unitários menores ou iguais à mediana do item correspondente nos sistemas oficiais de governo, como, Painel de Preços, banco de preços em saúde, Mural de Licitações do TCM-PA ou por consulta de preços no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP);

II - Contratações similares feitas pela Administração Pública, em execução ou concluídas no período de 1 (um) ano anterior à data da pesquisa de preços, inclusive mediante sistema de registro de preços, observado o índice de atualização de preços correspondente;

9.4. Ressalta-se que os preços têm como referência pesquisa de preços realizada no Portal Nacional de Contratações Públicas (<https://www.gov.br/pncp/pt-br>), bem como o PROCOT – Programa de Cooperação Técnica, que é um banco de dados do Ministério da Saúde que contém informações de pregões presenciais e eletrônicos e cotações de fornecedores especializados, conforme planilha estimativa abaixo:

LOTE I – MATERIAL PERMANENTE PARA ESCRITÓRIO MOBILIÁRIO GERAL					
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANT	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL

1	ARMÁRIO ALTO, com 2 portas, base e 3 prateleiras, com 4 vãos internos, fechamento: fechadura com travamento simples, produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, estrutura: tampo com espessura total de 30mm em MDP e/ou MDF, laterais, prateleiras e base com espessura 15mm, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, retilada e polida, coladas pelo processo "hot melt", 2 portas com 3 dobradiças metálicas estampadas com caneco de 35mm e abertura de 90°, puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional, medindo: A:1600mm X L:800mm X P: 400mm. Cor Branco.	UND	592	630,00	372.960,00
2	ARMÁRIO BAIXO, com 2 portas, base e 1 prateleira, com 2 vãos internos, fechamento: fechadura com travamento simples, produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, estrutura: tampo com espessura total de 30mm em MDP e/ou MDF, laterais, prateleiras e base com espessura 15mm, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, retilada e polida, coladas pelo processo "hot melt", 2 portas com 2 dobradiças metálicas estampadas com caneco de 35mm e abertura de 90°, puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional, medindo: A:750mm X L:800mm X P: 400mm. Cor Branco.	UND	228	430,00	98.040,00
3	ARMÁRIO GAVETEIRO 4 GAVETAS MULTIUSO, tampo: produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF 30mm revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, retilada e polida, coladas pelo processo "hot melt", quantidade gavetas: 4 com corredeiras de aço deslizantes tipo telescópica, fechamento: fechadura com travamento simples, puxadores: puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional, acabamento das bordas: fita em PVC nos tampos e corpo, rodízios: 4 rodízios sendo 2 com trava e 2 sem trava, em silicone reforçados, fixados por parafusos. medindo: A: 750mm x L: 440mm x Prof. 420mm. Cor branco.	UND	580	750,00	435.000,00
4	ARMÁRIO DE PAREDE, com 03 portas produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF 15mm revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, 1 prateleira, com 2 vãos internos, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, retilada e polida, coladas pelo processo "hot melt", quantidade portas: 3 com 2 dobradiças metálicas estampadas com caneco de 35mm e abertura de 90°, puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional, medindo aproximadamente: A:630mm X L:1200mm X P:370mm. Cor Branco.	UND	480	530,00	254.000,00
5	ARMÁRIO EM AÇO, confeccionado em ferro laqueado com 2 portas, fabricado em chapa de aço carbono 0,45 mm, provido com 04 (quatro) prateleiras internas, sendo 03 com altura regulável e 01 fixa. Estrutura composta por um par de laterais em chapa de aço carbono 0,45 mm, com tampo e pontalete. Possui 02 (dois) pares de suportes fixados à lateral do armário para colocação das prateleiras em diferentes posições, podendo ter até 06 posições distintas para altura das prateleiras internas do armário. Prateleiras fabricadas em chapa de aço carbono 0,45 mm com reforço em V, fixado à prateleira, que possui capacidade de carga de aproximadamente 25 Kg. Prateleira com fixação por encaixe ao suporte lateral, com 04 pontos de apoio para apoio da prateleira. Possui um par de portas provido de fechadura e puxador moldado na extensão do comprimento da altura da porta. Fechadura com acabamento cromado de 01 rotação de 90° e 01 ponto de extração da chave. Pés em PP fixados à estrutura do armário por meio	UND	240	790,00	189.000,00

	de parafuso brocante 4,2 mm com acabamento zincado. Armário com tratamento fosfatizado em zinco e pintura eletrostática a pó, cor cinza, com acabamento texturizado. Possui dimensões totais de: 1950 X 900 X 400mm (Alt x Comp x Prof). Capacidade total de carga de 180 Kg.				
6	ARMÁRIO ROUPEIRO , fabricado em chapa de aço carbono 0,45 mm. Sua estrutura é composta de gabinete em chapa de aço carbono 0,45 mm, 01 par de dobradiças metálicas fabricadas em chapa de aço carbono 0,90 mm com vergalhão 4,2 mm embutido na estrutura da dobradiça e porta com estrutura metálica em chapa 0,90 para fechamento com cadeado (pitão). Possui 12 (doze) portas de 46 x 29,5 cm fabricadas em chapa de aço carbono, com perfilamento em "U" em suas extremidades, 01 par de arejadores estampados na porta, na lateral esquerda da porta, dispostos no topo superior e inferior da mesma e 01 porta-cartão estampado em sua estrutura metálica, para identificação. Roupeiro com tratamento de superfície metálica fosfatizado com zinco e pintura eletrostática pó cor cinza texturizada, com alta resistência a umidade e intempéries. Possui ainda 04 (quatro) pés em sapata niveladora de 2x1/2", com altura regulável, para adequação ao nivelamento do piso. Cada divisão do roupeiro possui cubagem de 54.280 cm³, com espaço para capacete. Dimensões de 1950 x 990 x 400mm (Alt x Comp x Prof).	UND	504	1.400,00	266.000,00
7	ROUPEIRO EM AÇO , fabricado em chapa de aço carbono 0,45 mm. Sua estrutura é composta de gabinete em chapa de aço carbono 0,45 mm, 01 par de dobradiças metálicas fabricadas em chapa de aço carbono 0,90 mm com vergalhão 4,2 mm embutido na estrutura da dobradiça e porta com estrutura metálica em chapa 0,90 para fechamento com cadeado (pitão). Possui 16 (dezesesseis) portas de 46 x 29,5 cm fabricadas em chapa de aço carbono, com perfilamento em "U" em suas extremidades, 01 par de arejadores estampados na porta, na lateral esquerda da porta, dispostos no topo superior e inferior da mesma e 01 porta-cartão estampado em sua estrutura metálica, para identificação. Roupeiro com tratamento de superfície metálica fosfatizado com zinco e pintura eletrostática pó cor cinza texturizada, com alta resistência a umidade e intempéries. Possui ainda 04 (quatro) pés em sapata niveladora de 2x1/2", com altura regulável, para adequação ao nivelamento do piso. Cada divisão do roupeiro possui cubagem de 54.280 cm³, com espaço para capacete. Dimensões de 1950x1320x400mm (Alt x Comp x Prof).	UND	600	1.560,00	936.000,00
8	ARQUIVO DE AÇO 4 GAVETAS , fabricado em estrutura metálica de aço carbono de 0,45 mm. Composto por 02 laterais, 01 tampo e 01 pontalete em chapa de aço carbono 0,45 mm, unidas por solda mig. Possui 01 par de colunas para fixação dos trilhos das gavetas e sistema de abertura e travamento das gavetas com fechadura. Os trilhos de cada gaveta são fabricados em chapa de aço carbono 0,40 mm, conformados em formato de "U", para encaixe dos deslizadores. Fechadura com acabamento cromado de uma rotação de 90° e 01 ponto de extração da chave. Sistema de travamento das gavetas por fecho fabricado em chapa de aço carbono, com abertura e travamento simultâneo das gavetas. Gavetas fabricadas em chapa de aço carbono 0,40 mm, com deslizadores fixados à extensão da profundidade da gaveta, fabricado em chapa de aço 0,75 mm afim de conferir maior resistência à gaveta. Cada gaveta possui um par de hastes com vinco em "V" para pasta suspensa, fixadas na frente e fundo da gaveta e puxadores embutidos moldados no comprimento do topo superior frontal da gaveta. Cada gaveta possui dimensões internas de 38,5x59x26,5 (COMP x PROF X ALT) e frente com 41,8 x 29,3 cm, com capacidade de carga de 18 Kg. Possui também estampa sua parte frontal para fixação de cartão identificador da gaveta, marcado na própria chapa de aço da gaveta. O arquivo recebe fosfatização em zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Cada gaveta possui um acabamento em polipropileno na extensão dos seus puxadores. Possui ainda 04	UND	180	1.000,00	180.000,00

	(quatro) pés em polipropileno, em formato de "L", fixados à estrutura do arquivo com parafuso brocante 4,2mm de acabamento zincado. Medidas externas do produto 1340x465x700mm (Alt x comp x prof).				
9	ARQUIVO DE AÇO COM 6 GAVETAS , fabricado em estrutura metálica de aço carbono de 0,45 mm. Composto por 02 laterais, 01 tampo e 01 pontalete em chapa de aço carbono 0,45 mm, unidas por solda mig. Possui 01 par de colunas para fixação dos trilhos das gavetas e sistema de abertura e travamento das gavetas com fechadura. Os trilhos de cada gaveta são fabricados em chapa de aço carbono 0,40 mm, conformados em formato de "U", para encaixe dos deslizadores. Fechadura com acabamento cromado de uma rotação de 90° e 01 ponto de extração da chave. Sistema de travamento das gavetas por fecho fabricado em chapa de aço carbono, com abertura e travamento simultâneo das gavetas. Gavetas fabricadas em chapa de aço carbono 0,40 mm, com deslizadores fixados à extensão da profundidade da gaveta, fabricado em chapa de aço 0,90 mm afim de conferir maior resistência à gaveta. Cada gaveta possui um puxador embutidos moldados no comprimento do topo superior frontal da gaveta. Cada gaveta possui medidas de 14,5 x 42 cm, com capacidade de carga de 18 Kg. Possui também estampa sua parte frontal para fixação de cartão identificador da gaveta, marcado na própria chapa de aço da gaveta. O arquivo recebe fosfatização em zinco e pintura eletrostática a pó na cor cinza. Cada gaveta possui um acabamento em polipropileno na extensão dos seus puxadores. Possui ainda 04 (quatro) pés em polipropileno, em formato de "L", fixados à estrutura do arquivo com parafuso brocante 4,2mm de acabamento zincado. Medidas externas do produto 1340x465x600mm (Alt x comp x prof).	UND	300	300,00	90.000,00
10	BALCÃO PARA RECEPÇÃO RETO , composto por uma mesa reta produzido em painel de madeira termo estabilizada MDP e/ou MDF , revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, estrutura: Tampo e Estrutura do balcão com espessura total de 30 mm, tampo e pés da mesa com espessura 30 mm , pés do balcão e mesa com sapatas deslizantes niveladoras em PVC para regulagem de altura, sistema de fixação das estruturas por meio de cantoneiras , parafusos metálicos, garantindo precisão e maior resistência nas montagens e desmontagens , bordas com acabamento em fita PVC refilada e polida , coladas pelo processo "hot melt" , medindo aproximadamente: 110 x 170 x 30 cm com mesa de 75 x 164 x 60cm (altura x largura x profundidade).	UND	300	500,00	150.000,00
11	CADEIRA SECRETARIA FIXA , Cadeira fixa de escritório 4 pés palito com assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com fixação à estrutura por meio de porcas de garra de aço zincado e parafusos métricos ou similares, em polegada, espuma de poliuretano flexível injetada moldada de espessura total útil mínima de 20 mm, de alta densidade, alta resiliência, isenta de CFC e alta durabilidade e resistência, promovendo longa vida útil ao assento e encosto. Revestimento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta, com contra encosto em laminado sintético, contra assento em laminado sintético ou TNT e arremate de bordos em perfil polimérico extrudado de cor cinza ou preta. Estrutura fixa do tipo 4 pés palito com suporte duplo de encosto e soldada por processo MIG, tubos de aço de diâmetro mínimo de 19 mm e espessura de prede de no mínimo 1,20 mm. Dimensões mínimas de assento de 420 mm de largura por 380 mm de profundidade de superfície. Dimensões mínimas de encosto de 350 mm de largura por 270 mm de extensão vertical.	UND	1622	170,00	275.740,00
12	CADEIRA SECRETARIA GIRATÓRIA , Cadeira giratória operacional de encosto baixo, sem braços e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro e giro de 360 graus do assento/encosto. Encosto: estruturado em compensado multilaminado	UND	1840	380,00	699.200,00

	com espessura média predominante de, no mínimo, 10 mm, provido de estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima média de 20mm com dimensões mínimas de encosto de 350 mm de largura por 270 mm de extensão vertical. Acabamento dos bordos do encosto com perfil de PVC e revestimento do encosto em tecido ou laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 20 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em tecido ou laminado sintético, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Dimensões mínimas de assento de 420 mm de largura por 380 mm de profundidade de superfície. Flange em chapa de aço estampada com alavanca capaz de acionar a coluna de regulação de altura do assento, cuja fabricação é conforme Norma EM DIN 16955:2017 e possui curso mínimo operacional de 100 mm. Exceto pelo êmbolo da coluna (pistão) que é zincado, pintura eletrostática à pó de cor preta para as partes metálicas externas e aparentes da flange e da coluna. Acabamentos e proteções injetados em termoplástico de cor preta. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado de resina de engenharia de cor preta. Rodízios de duplo giro injetados em poliamida, com banda de rodagem em nylon, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios e cujo diâmetro de fixação mínimo é de 10 mm e com anel metálico expansivo.				
13	CADEIRA SECRETARIA GIRATÓRIA , Cadeira giratória operacional de encosto médio, com braços reguláveis e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, altura do encosto, inclinação do encosto, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto e altura dos apoia braços. Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, largura do encosto mínima de 400mm e extensão vertical mínima de 350 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 35 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 450mm e profundidade de superfície mínima do assento de 410 mm. Mecanismo do tipo contato permanente com as costas do usuário, acionado através de duas alavancas para ajuste de altura do encosto, inclinação do encosto através de cremalheira interna com no mínimo 7 pontos de parada e 70 mm, e altura do assento através do acionamento do pistão à gás. Mecanismo fabricado em materiais de engenharia como aço carbono com pintura eletrostática a pó e elementos zincados, além de resinas termoplásticas de engenharia injetadas em alta pressão. Acabamento cor preta. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio para acabamento e proteção da coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de cor preta. Base de cinco	UND	840	390,00	327.600,00

	patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletrofusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das patas da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços reguláveis com corpo em chapa de aço com largura mínima de 50 mm, vincada e com espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Carenagem e apoias superiores injetados em termoplástico de cor preta do tipo PP, com botão de acionamento da altura os braços na parte lateral externa da carenagem. Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoia braço de 70 mm e comprimento útil de no mínimo 240 mm.				
14	CADEIRA GIRATÓRIA OFFICE, Cadeira giratória de encosto alto, do tipo presidente com braços reguláveis e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, reclinção de assento e encosto, rodízios de duplo giro e giro de 360 graus do assento/encosto. Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, sendo a saliência para acomodação lombar com no mínimo 70 mm de espessura média predominante, largura do encosto útil (na região do apoio lombar) mínima de 450mm e extensão vertical mínima de 600 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em tecido ou laminado sintético. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em tecido ou laminado sintético, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 480mm e profundidade de superfície mínima do assento de 465 mm. Plataforma de assento do tipo mecanismo de reclinção oscilante que permite fixação para posição de trabalho e ajuste de tensão do sistema de reclinção. Possui alavanca que permite liberar ou travar o movimento de reclinção que deve ser simultâneo para o assento e o encosto e ainda acionar a coluna para ajuste de altura do assento. Junção do encosto tipo lâmina de aço vincada, com largura mínima de 70 mm e espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio para acabamento e proteção da coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de cor preta. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletrofusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das patas da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodí-	UND	720	430,00	309.600,00

	zios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços para poltronas executiva, diretor ou presidente, confeccionado em alta tecnologia de injeção termoplástica, com copolímero polipropileno, com suportes em chapa de aço de, no mínimo espessura de 4,75 mm, com tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática. Angulação proporcionada pela chapa em relação ao braço em sua porção vertical em ângulo reto, formato anatômico do apoio, com medidas mínimas de 345 mm de comprimento x 285 mm de extensão vertical total. Fixação por duas chapas ao estrutural de assento, com dois orifícios oblongados cada chapa, de medida de 08 x 25 mm, proporcionando uma distância entre furos de 120 mm.				
15	CADEIRA LONGARINA , com 04 lugares em polipropileno resistente, cor azul, possui assentos/encostos produzidos em Polipropileno, pintura eletrostática epóxi, estrutura fixa de 4 lugares em aço reforçado com ponteiros plásticos antiderapante, assentos/encostos possuem sistema de encaixe de peças que facilitam sua manutenção caso necessário.	UND	1020	1.400,00	1.428.000,00
16	ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS , fabricada em chapa de aço carbono de 0,75 mm e 0,40 mm. Possui 04 (quatro) colunas fabricadas em chapa de aço perfurada de 0,75 mm, para aumento da resistência. Possui dupla perfuração para ajuste de altura de prateleira. É composta por 06 (seis) prateleiras fabricadas em chapa de aço carbono com 0,40 mm de espessura, com dimensões de 92 x 30 cm. Possui dupla perfuração nos cantos para fixação dos parafusos, sendo um conjunto de 08 (oito) parafusos sextavados 1/4x1/2 de acabamento zincado e porca sextavada 1/4 chv 7/16 de acabamento zincado. A prateleira da estante possui ainda 01 reforço de chapa de aço carbono 0,40 mm com perfilamento em "V" para aumento da resistência da mesma, fixado ao centro da prateleira. Estante com tratamento de superfície metálica fosfatizada com zinco e pintura eletrostática pó cor cinza texturizada, com alta resistência a umidade e intempéries. Possui 04 (quatro) pés em polipropileno para apoio. Dimensões de 1980x920x300mm (Alt x Comp x Prof).	UND	744	1.700,00	1.264.800,00
17	GAVETEIRO VOLANTE , fabricado em painel de madeira termo estabilizada com tampo de MDP e/ou MDF 30mm maciço e corpo, frentes e laterais em MDP e/ou MDF 15mm revestido nas duas faces com laminado melaminico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, fundo com espessura 3mm em HDF, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida para tampo e corpo, coladas pelo processo "hot melt", quantidade gavetas: 3 sendo 02 (duas) gavetas mais 01 (uma) tipo gavetão para pasta suspensas, com correções de aço deslizantes tipo telescópica, fechamento: fechadura com travamento simples, puxadores: puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional , rodízios: rodízios: 4 rodízios sendo 2 com trava e 2 sem trava, em silicone reforçados, fixados por parafusos. medindo aproximadamente: A. 660 mm x L. 465 mm x Prof. 420 mm. Cor branco.	UND	399	1.240,00	494.760,00
18	MESA L DIRETOR , Mesa Diretor em L, medindo 1700X1500X600X750mm confeccionado em MDP e/ou MDF com tampo melaminico de 30mm de espessura encabeçamento em todos os topos com fita de borda em PVC. Painéis laterais em MDP e/ou MDF 30mm , painel frontal em MDP e/ou MDF 15mm . Tampo único revestido com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces em MDP e/ou MDF 30mm maciço, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida ; painel lateral em MDP e/ou MDF 30mm na cor do tampo, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida . Armário gaveteiro com tampo em MDP e/ou MDF de 30mm maciço, corpo e frentes em MDP	UND	420	460,00	193.200,00

	e/ou MDF 15mm. Gaveteiro com 02 (duas) gavetas, mais 01 (uma) para pastas suspensas, composta por corrediças de aço deslizantes tipo telescópica, fechamento: fechadura com travamento simples, puxadores: puxadores em PVC tipo alça anatômico, com design moderno e funcional , fechamento: fechadura com travamento simples com chaves, sapatas niveladoras com regulagem interna. Cor branco.				
19	MESA DE REUNIÃO 8 LUGARES , com desenho oval, confeccionado em MDP e/ou MDF com tampo unico melaminico de 30mm de espessura encabeçamento em todos os topos com fita de borda em PVC, refilada e polida , Painéis laterais em MDP e/ou MDF 30mm maciço, painel frontal em MDP e/ou MDF 15mm, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida ; painel lateral em MDP e/ou MDF 30mm na cor do tampo, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida , sapatas niveladoras com regulagem interna. Medindo 750mm x 1800mm x 900mm A x L x P. Cor branco.	UND	598	700,00	418.600,00
20	MESA PARA COMPUTADOR, IMPRESSORA E ASSES-SÓRIOS DE INFORMÁTICA , fabricado em painel de madeira termo estabilizada com tampo de MDP e/ou MDF 30mm maciço tampo e corpo, revestido nas duas faces com laminado melaminico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida para tampo e corpo, coladas pelo processo "hot melt" , corrediças de aço deslizantes tipo telescópica, pés em rodízios: 4 rodízios sendo 2 com trava e 2 sem trava, em silicone, reforçados, fixados por parafusos. Medindo 750mm x 880mm x 500mm A x L x P. Conter característica principais: mesa com espaços para monitor e teclado. Cor branco.	UND	1215	920,00	1.117.800,00
21	MESA TIPO ESCRITÓRIO , fabricado em painel de madeira termo estabilizada com tampo de MDP e/ou MDF 30mm maciço para tampo e corpo, revestido nas duas faces com laminado melaminico de baixa pressão, resistente à abrasão, impactos, riscos e manchas, bordas com acabamento em fita PVC, refilada e polida para tampo e corpo, coladas pelo processo "hot melt" , com 02 gavetas composta por corrediças de aço deslizantes tipo telescópica, puxadores em PVC tipo alça anatômico, e chave, tampo com 01 duto para passagem de fiação, sapatas niveladoras com regulagem interna. Medindo 750mm x 1200mm x 600mm A x L x P. Cor branco.	UND	348	1.800,00	626.400,00
22	QUADRO DE AVISO EM CORTIÇA , confeccionada em alumínio proporcionando maior resistência e durabilidade, tela confeccionada com dupla camada de papelão rígido, coberto com folha de cortiça natural de 1mm para fixação de recados, fotos e documentos, medindo: 900 x 1200mm. (A x L).	UND	300	400,00	120.000,00
23	SUPORTE DE PAREDE FIXO , em ferro resistente para televisor de 14" a 100" polegadas.	UND	120	200,00	24.000,00
VALOR TOTAL LOTE 1: R\$ 10.270.700,00 (DEZ MILHÕES, DUZENTOS E SETENTA MIL E SETECENTOS REAIS)					

LOTE II – MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR					
ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	UND	QUANT	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
24	BIOMBO TRIPLO DOBRÁVEL , com rodízios, estrutura em tubos de aço carbono redondo, dobrável para ambos os lados, com dois eixos giratórios, cortinas com tecidos técnicos especiais para a área hospitalar que garanta proteção antimicrobiana, antifungo e não propaga chamas, pés com ponteiros de borracha niveladoras na cortina do meio e com rodízios giratório de 2" nas cortinas laterais, acabamento em pintura epóxi, com tratamento ferruginoso, dimensões aproximadas: aberto: 1,82m	UND	700	280,00	196.000,00

	largura x 1,80m altura x 0,50m comprimento, fechado: 0,66m largura x 1,80m altura x 0,50m comprimento, na cor Branca				
25	SUPORTE BRAÇADEIRA EM AÇO , base em tripé de tubo de aço carbono, coluna em tubo de aço carbono, haste em tubo de aço inox redondo, concha em chapa de aço inox – AISI430, altura regulável por meio de manipulador, pés com ponteiros plásticos, acabamento em pintura epóxi, com tratamento anti-ferruginoso, acompanha Capa estofada para apoio do braço na cor preta, dimensão mínimo: 800mm - máximo: 1300 mm.	UND	720	105,00	75.600,00
26	CADEIRA DE RODAS MANUAL , semi obeso, estrutura tubular em aço carbono com assento/encosto em nylon dobrável, freios bilaterais, estrutura reforçada aro impulsor bilateral, apoio para os braços fixos, apoio para os pés fixos, rodas dianteiras aro 06" com pneus maciços e rodas traseiras aro 24" em nylon com pneus maciços. Largura assento 44cm, largura aberta 69cm, largura fechada 32cm, comprimento 105cm, altura 92cm, peso da cadeira 14kg e peso suportado 100kg. Na cor preta.	UND	360	695,00	250.200,00
27	CARRO CURATIVO , Estrutura em tubos de aço inox redondo de 7/8 x 1.20mm – Tampo e prateleira em chapa de aço inox de 0.80mm de espessura - Com gradil proteção lateral no tampo e prateleira- Suporte de balde e bacia em aço inox - Acompanha balde em aço inox, capacidade de 5 litros e 20cm de diâmetro - Acompanha bacia em aço inox de 30cm de diâmetro - Pés com rodízios giratórios de 3" de diâmetro- Peso máximo suportado por prateleira: 20 Kg. Dimensões: A:820mm X L:450mm X Profundidade: 1100mm.	UND	437	565,00	246.905,00
28	CADEIRA PARA COLETA DE SANGUE COM BRAÇADEIRAS , 02 (duas) braçadeiras laterais estofadas com regulagem de altura por meio de manipulador, construído em tubos 7/8" pintados, tratamento anti-ferruginoso, pintura eletrostática à pó, assento e Encosto estofados em espumas D26, revestidos em corano Preto ou Azul) pés com ponteiros plásticos, dimensões: 700mm x 700mm x 1000m (P x L x A), suporta até 150 Kg.	UND	360	315,00	113.400,00
29	MACA RESTRATIL COM RODAS , toda estruturada e adaptada para que apenas uma pessoa possa transportar o paciente para dentro e fora da ambulância, toda em alumínio, regulagem cabeceira para melhor posição ao paciente, conjunto de travamento da maca na ambulância testado em laboratório, sistema de desarme de fácil manuseio em sua abertura e fechamento, possui sistema anti-quedas, para mais confiabilidade e segurança dos pacientes, três cintos de segurança metálico, altamente resistente, colchonete em material impermeável fechado eletronicamente para melhor higienização, colchonete na cor azul, dimensões: altura mínima – 460 mm, altura máxima – 980 mm, largura – 600 mm, comprimento do leito – 1750 mm – 1955 mm, capacidade de carga – 200 Kg e peso bruto do produto – 35 kg.	UND	480	1.580,00	758.400,00
30	MACA GINECOLÓGICA ESTOFADA , estrutura em tubos redondo de aço carbono, com pintura eletrostática a pó – Branco, leito estofado com espuma de alta densidade, revestido em courvin (impermeável); gaveta para coleta de resíduos em aço com pintura epoxi, leito dividido em 3 seções sendo eles: assento fixo, dorso/cabeceira e pesseira, movimentos realizados através de cremalheira, pés com ponteiros de borracha, acompanha: Par de pemeiras estofada com espuma de alta densidade, revestido em courvin (impermeável), haste inox com regulagem de altura por manipulador, gaveta inox para coleta de resíduos, Comprimento: 1900mm X largura: 600mm X Altura: 900mm, capacidade: 180kg.	UND	540	685,00	369.900,00
31	ESCADA COM 2 DEGRAUS , estrutura em tubos redondos de 3/4 em pintura epóxi, pisos em chapa de aço revestidos com passadeira de PVC preta antiderrapante, pés com ponteiros, totalmente esmaltada, medidas dos pisos: 14cm X 35cm, altura do 1º piso 0,20 mt e do 2º 0,38 mt. Altura total da escada 0,40 mt e largura total 0,39 mt, suporta ate 150 kg.	UND	780	95,00	74.100,00

32	ESCADA DE MADEIRA DE CANTO , em L com 3 degraus para fisioterapia, neurologia, reabilitação de movimentos, fabricada em madeira padrão marfim, parte de degraus em compensado sarrafeado 15mm e corrimão em madeira maciça de marfim, comprimento da rampa até o topo 2,16m, comprimento dos degraus até o topo 1,36m altura do corrimão 1,30m, largura do espaço livre para caminhar 0,78m.	UND	72	2.090,00	150.480,00
33	CADEIRA HOSPITALAR RECLINÁVEL , estrutura em tubo de aço carbono redondo de 1" x 1.20mm e 1" ¼ x 1.20mm, reclinável em diversas posições com movimentos simultâneos do encosto e apoio dos pés. Encosto, assento, descansa pés e braços estofados com espuma D28 revestido em Courvim. Poltrona reclinável através de mola com acionamento de alavanca lateral protegida por manopla plástica, com trava (sob assento); Poltrona com braços fixos e encosto e apoio de pés sincronizado de modo a deslocarem-se conjuntamente; Acabamento em pintura epóxi com tratamento ferruginoso. Pés com ponteiros plásticos. Dimensões: C-1,60m x L-0,75 m x A-0,55m. Capacidade :130kg, na cor preto.	UND	276	785,00	216.660,00
34	MOCHO GIRATÓRIO , com encosto, capacidade de carga de até 120kg, confeccionado em espuma injetada de alta densidade, acabamento em couro anatômico, regulagem de altura a gás, ajuste a altura do assento de 45 a 55 cm, base giratória em polipropileno de alta resistência, rodízios duplos de dupla rodagem (Nylon Industrial): movimentação suave, cor da estrutura da base: preto.	UND	612	295,00	180.540,00
35	MOCHO SLIM SEM ENCOSTO , base giratória em Nylon, espuma injetada no assento, pistão a gás, dimensões do produto (A x L x P) 42 a 53 x 56 x 56 cm, altura do assento ao chão: regulável de 42 a 53 cm, assento: 37 cm de diâmetro e 8 cm de altura, peso suportado: 110 kg, características: estrutura de aço com acabamento em polipropileno, acabamento em pintura epóxi com proteção, estrutura do assento em madeira de eucalipto, assento com espuma certificada D-45, revestimento couro preto.	UND	612	195,00	119.340,00
36	MESA CLÍNICA ELÉTRICA TRENDELEMBURG , Braço direito e esquerdo estofado na cor, com movimentos de abertura lateral e Longitudinal através de suportes em alumínio fundido e régua em aço cromado; Encosto recortado, em alma de aço, carenagem em psai na cor gelo padrão, suporte lençol em aço tubular, sistema de mola para facilitar substituição do rolo, perneira em alma de aço, carenagem em psai na cor gelo padrão, assento estrutura em aço, pintura epóxi, acabamento laterais em psai na cor gelo padrão, assento com movimento TRENDELEMBURG 17graus, acionado por chaves nas laterais da mesa, movimentos do assento, encosto, perneira e trendelemburg são através de 4 moto redutores isentos de óleo, todo estofamento na cor e revestido com PVC cristal, traveseiro com apoio de cabeça anatômico estofado na cor e revestido em PVC cristal, pedal de comando com oito funções, posição de trabalho e volta zero automático, chave geral liga e desliga bipolar, fusível externo de segurança, quatro (4) rodízios com freios, placa eletrônica com seleção automática de voltagem 127 V/220V, estrutura em aço maciço, com base tubular de alta resistência, pintura epóxi cor padrão, altura mínima 700mm, altura máxima 1050mm, capacidade de elevação total - 250 kg, peso bruto - 125kg, peso líquido - 115kg, largura total - 0,68mt, comprimento total - 1,70mt.	UND	72	12.000,00	864.000,00
37	MESA DE MAYO INOX , Armação tubular com rodízios de 2" totalmente de inox altura regulável por roseta. Acompanha bandeja em aço inox. Altura mínima 0,77m. Altura máxima 1,25m. Dimensões da bandeja: 43cm de comp. x 30,5 cm de larg.	UND	720	310,00	223.200,00
38	MESA AUXILIAR , estrutura em tubo de aço inoxidável 3/4, tampo e prateleira em chapa de aço inoxidável 0,61 mm bitola 24#. rodízios de 2" polegadas. dimensões aproximadas: 400x400x800mm (C x L x A).	UND	600	400,00	240.000,00

PREFEITURA MUNICIPAL DE ANANINDEUA
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE
DIRETORIA DE DESENVOLVIMENTO TÉCNICA - DDT

39	MESA ANTROPOMÉTRICA , confeccionada com pés em tubos redondos de 25,40mm de diâmetro e chapa de aço lisa totalmente esmaltada, com ponteiros, régua de madeira fixada à mesa com escala de 1.00 metro, com dois suportes confeccionados em aço e MDF branco, sendo um fixo e outro deslizante para a medição, medidas: 0,90 x 0,50 x 100cm. Cor branco.	UND	240	345,00	82.800,00
40	MESA CLÍNICA , para exames clínicos com cabeceira dobrável e estrutura tubular em aço carbono redondo 1,1/4" x 1,20 mm, em H para maior estabilidade, leito em MDF de 15 mm estofado revestido em couro preto, com espuma D 23, cabeceira é regulável, sendo reclinável em até 4 posições através de cremalheira, pés com ponteiros plásticos, pintura eletrostática a pó epóxi com tratamento anti-ferrugem, cor branco, dimensões aproximadas: comprimento: 1,80m x altura: 0,60cm x largura do leito: 0,60cm.	UND	588	485,00	285.180,00
41	SUPORTE HAMPER , Coletor de roupa hospitalar estrutura em tubo de aço carbono redondo, três pés providos de rodízios giratórios de 2", acompanha saco de tecido algodão cru, acabamento em pintura epóxi com tratamento antiferruginoso medindo: Ax D 850x540mm.	UND	840	265,00	222.600,00
42	SUPORTE DE METAL , para coletor de material perfuro cortante 13L, fabricado em arame tipo BTC, cor branco.	UND	960	19,00	18.240,00
43	SUPORTE DE SORO , possui base em metal com pintura eletrostática epóxi com 04 (quatro) ponteiros plásticos de proteção nas extremidades, formato H para maior estabilidade, com 04 (quatro) rodízios duplos para facilitar a movimentação, haste móvel para regulagem de altura desejada de 1,10 a 1,70 m e 04 (quatro) ganchos para fixação das bolsas (medicamentos, soro e alimentação intravenosa), altura ajustável através de conexão com rosca (tipo mandril) em Poliamida (Nylon), colunas (Hastes) com tubos redondos de Aço Inoxidável 304, ponteira plástica de proteção na ponta do tubo móvel, ganchos redondos de Aço Inox 304 com capacidade para até 04 (quatro) bolsas, aparelho livre de corrosão por ter seus componentes em Aço Inoxidável, plástico e base com pintura eletrostática epóxi de alta resistência.	UND	1082	140,00	151.480,00
VALOR TOTAL LOTE 2: R\$ 4.844.025,00 (QUATRO MILHÕES, OITOCENTOS E QUARENTA E QUATRO MIL E VINTE E CINCO REAIS)					

9.5. Contudo, os valores ora analisados não deverão ser utilizados como referência única e absoluta de preços no processo licitatório. A Secretaria Municipal de Licitação - SML do conveniente, de acordo com o estabelecimento na legislação vigente, deverá realizar preliminarmente a cotação e aferição de cada item, buscando na licitação a aquisição dos itens pelo melhor preço possível, respeitando-se a coerência de especificações e preços constantes na relação de itens aprovada.

9.6. Logo, a referida pesquisa atendeu aos requisitos de economicidade, eficácia, eficiência e padronização exigidos na Lei nº 14.133/21 e na da Lei Municipal nº 3.294/2023.

10. ESTIMATIVA PRELIMINAR DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

10.1. A contratação tem valor preliminar estimado total de **R\$ 15.114.725,00 (QUINZE MILHÕES, CENTO E QUATORZE MIL, SETECENTOS E VINTE E CINCO REAIS)**, conforme planilha de custos preliminares deste ETP, para a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR**, conforme

pesquisa de preços realizada no Portal Nacional de Contratações Públicas (<https://www.gov.br/pncp/pt-br>) que contém informações de pregões presenciais e eletrônicos e cotações de fornecedores especializados.

11. DESCRIÇÃO DA ESCOLHA DA SOLUÇÃO A CONTRATAR

11.1. Os valores expressos na proposta comercial do licitante vencedor deverão incluir todos os insumos necessários para a fiel execução do(s) contrato(s), tais como: impostos, seguros, fretes, transporte, tributos, taxas, contribuições fiscais e quaisquer outros custos de logística e distribuição que incidam ou venham a incidir direta ou indiretamente sobre o valor proposto.

11.2. Recomenda-se, ainda, pela utilização da modalidade Pregão, em sua forma Eletrônica, com Sistema de Registro de Preço, do tipo Menor Preço.

11.3. O critério de julgamento adotado será o menor preço do LOTE, observadas as exigências contidas neste ETP quanto às especificações do objeto.

11.4. Com esteio na Súmula nº 247 – TCU, o critério de julgamento de menor preço por lote é necessário para o certame vez que, se assim não fosse, haveria prejuízo para a satisfação do interesse público e perda de economia de escala.

11.5. A reunião em lotes busca dar máxima eficiência às aquisições pretendidas, agrupando bens de características semelhantes e de mesma natureza, podendo ser atendidos pelo mesmo fornecedor. Outrossim, a licitação por itens geraria igual número de contratações, o que constituiria um ônus excessivo de gestão desses instrumentos para a Administração, sob a perspectiva do emprego de recursos humanos e da dificuldade de controle, o que poderia colocar em risco a economia de escala e a celeridade, comprometendo a seleção da proposta mais vantajosa. Finalmente, a constituição de lotes temáticos visa racionalizar a gestão da ata de registro de preços, balanceando a quantidade de contratos decorrentes da licitação a serem gerenciados.

12. JUSTIFICATIVAS PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA SOLUÇÃO

12.1. As licitações de compras e serviços, em regra, deverão ser divididas em tantas parcelas quanto se comprove ser técnica e economicamente viáveis, procedendo a licitação com objetivo de melhor aproveitamento dos recursos, ampliando a competitividade, uma vez que propicia a ampla participação de licitantes, que embora não disponham de capacidade para execução da totalidade do objeto possam fazê-lo com relação a itens, e sem perda da economia.

12.2. Ocorre que no estudo técnico realizado, considerando a característica do serviço a ser contratado, **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR**, escolheu-se não parcelar.

13. CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES

13.1. Não se verifica contratações vigentes correlatas nem interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

14. DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRETENDIDOS

14.1. Importante, ressaltarmos o que se dispõe na Constituição Federal de 1988, em especial o seu artigo 196, a saúde é direito de todos e dever do Estado, garantido mediante políticas sociais e econômicas que visem diagnosticar e reduzir ao risco de doença e de outros agravos e ao acesso universal e igualitário às ações e serviços para sua promoção, proteção e recuperação, do qual emerge o Sistema Único de Saúde (SUS).

14.2. A **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** com destinação a rede de saúde de Ananindeua (PA), terá como resultado de acordo com o estudo técnico realizado e as demandas existentes aprimorar a eficiência e a qualidade dos serviços prestados pela instituição, adequando-se aos requisitos e avanços tecnológicos necessários para a gestão eficaz e inovadora no campo de atendimento à Rede Municipal de Saúde de Ananindeua ao qual se destina, elevando a qualidade da assistência prestada, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste ETP.

14.3. Logo, diante do exposto está justificada a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** com destinação a rede de saúde de Ananindeua (PA), a fim de atender a Rede de Atenção à Saúde Municipal, por se tratar de um Serviço Essencial.

15. DECLARAÇÃO DE VIABILIDADE

15.1. Com base, nas informações apresentadas ao longo do Estudo Técnico Preliminar, a Diretoria de Desenvolvimento Técnico - DDT recomenda a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** estando a necessidade clara e adequadamente justificada pelos critérios analisados no presente **ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR - ETP**.

15.2. A Justificativa da viabilidade deste ETP verifica-se pela economia no valor da contratação em função do ganho de escala, na eficiência com a diminuição dos custos administrativos em função da redução da fragmentação de processos licitatórios e efetividade com padronização dos materiais. Além disso, frisa-se que a presente contratação atende adequadamente às demandas

formuladas, os benefícios a serem alcançados são adequados, os custos previstos são compatíveis e caracterizam a economicidade, os riscos envolvidos são administráveis.

15.3. Considerando as informações do presente ETP, entende-se que a presente contratação se configura tecnicamente VIÁVEL.

16. ANÁLISE DE RISCOS

16.1. Os estudos preliminares evidenciaram que a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE – MOBILIÁRIO GERAL PARA ESCRITÓRIO E MATERIAL TÉCNICO HOSPITALAR** mostra-se possível tecnicamente e fundamentadamente necessária, conforme Planilha de Riscos em ANEXO I. A presente contratação não apresenta a possibilidade de ocorrência de impactos ambientais.

16.2. Diante do exposto, declara-se ser viável a contratação pretendida do ponto de vista técnico e gerencial do contrato, bem como presente a viabilidade econômico-financeira e jurídica.

Belém, (PA), 26 de dezembro de 2024.


Sâmia C. R. Borges
Diretora Técnica
Mat. 70323

SAMIA CRISTINE RABELO BORGES

DIRETORIA DE DESENVOLVIMENTO TÉCNICA - DDT

DAYANE DA SILVA
LIMA:78521300204
Assinado de forma digital por DAYANE DA SILVA
LIMA:78521300204

DAYANE DA SILVA LIMA

SECRETÁRIA DE SAÚDE DE ANANINDEUA.

ANEXO I – MAPA DE RISCOS
ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR – ETP
SESAU/PMA Nº 22/2024
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 24.816/2024

AMEAÇA	EFEITO	PROB	IMPACTO	RISCO CALCULAD O	AÇÃO DE PREVENÇÃO/ CONTORNO	RESPON SAVEL	PRAZO
Atraso na conclusão dos trâmites necessários para a aquisição do material permanente	Necessidade de realizar contratação emergencial.	0,25	4,00	0,25	Acompanhamento do cronograma pela unidade demandante Acompanhamento de prazos de elaboração de ETP e de planilha pela SESAU	Secretária de Saúde	No pré-empenho.
Provimento de pedido de impugnação do edital	Atraso na realização da contratação pleiteada.	0,25	4,00	0,25	Revisão do ETP, do TR, Edital e da planilha pela SML	SML	Não se aplica
Ausência de detalhamento de todas as especificações no TR	Necessidade de aditivo contratual ou nova licitação	0,05	3,00	0,15	Revisão do ETP pela unidade de atendimento com base na experiência e nos registros dos contratos anteriores	Coordenação da DDT.	Não se aplica
Falha na planilha de custos	Sobrepeso e/ou republicação do Edital	0,50	3,00	1,50	Revisão da planilha pela DDT/SESAU.	Coordenação da DDT.	Não se aplica
Paralisação no fornecimento dos materiais.	Interrupção dos atendimentos no Pronto-Socorro.	0,50	5,00	1,50	Acompanhamento do efetivo funcionamento do sistema.	Fiscal do Contrato	Durante o prazo da finalização da implantação.

REFERÊNCIAS:

REFERENCIAL	PROBABILIDADE
Provavelmente ocorrerá.	0,95
Grande chance de ocorrer.	0,75
Igual chance de ocorrer ou não.	0,50
Baixa chance de ocorrer.	0,25
Chance remota de ocorrer.	0,05

GRAU DE IMPACTO	PESO	CARACTERÍSTICAS
MUITO GRANDE	5,0	Inviabilização da ação; Prejuízos à Instituição / Administração.
GRANDE	4,0	Atraso significativo da ação; Impacto grave nos objetivos da ação.
MODERADO	3,0	Atraso da ação; Impacto moderado nos objetivos da ação.
PEQUENO	2,0	Impacto leve nos objetivos da ação, passível de contorno.
MUITO PEQUENO	1,0	Nenhum impacto significativo à ação.

Sâmia C. R. Borges
Diretora Técnica
Mat. 170323

SAMIA CRISTINE RABELO BORGES
DIRETORIA DE DESENVOLVIMENTO TÉCNICA - DDT

DAYANE DA
SILVA
LIMA:7852130
0204

Assinado de forma
digital por
DAYANE DA SILVA
LIMA:78521300204

DAYANE DA
SILVA
LIMA:78521300
204

Assinado de forma
digital por
DAYANE DA SILVA
LIMA:78521300204

DAYANE DA SILVA LIMA

SECRETÁRIA DE SAÚDE DE ANANINDEUA.