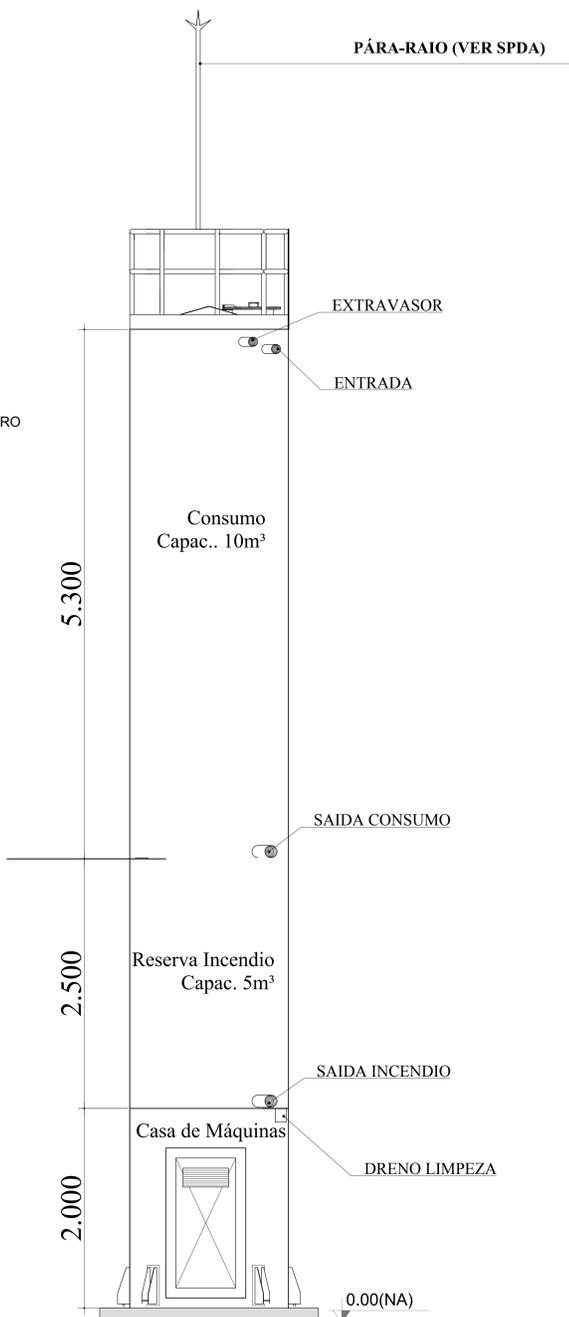
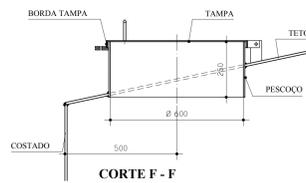
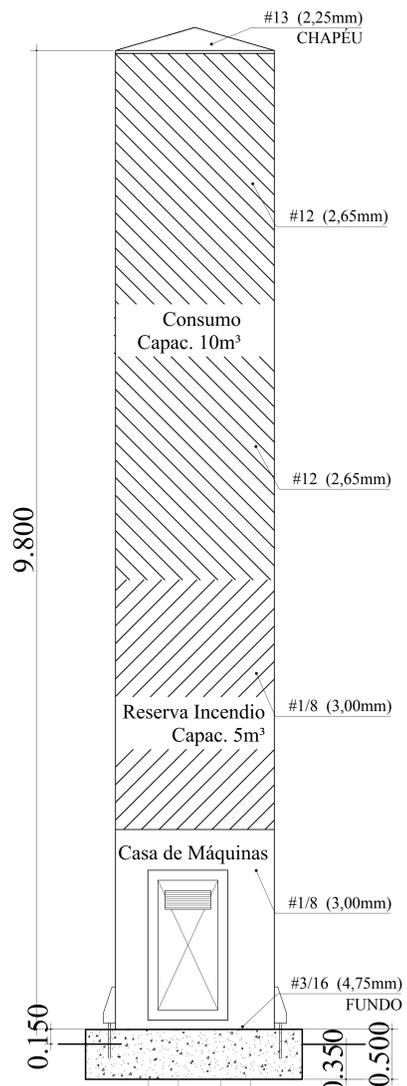
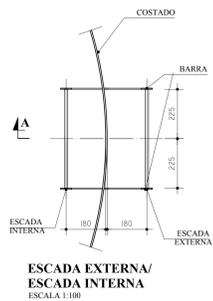


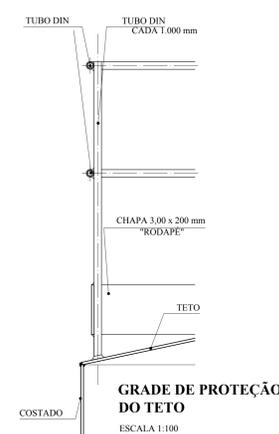
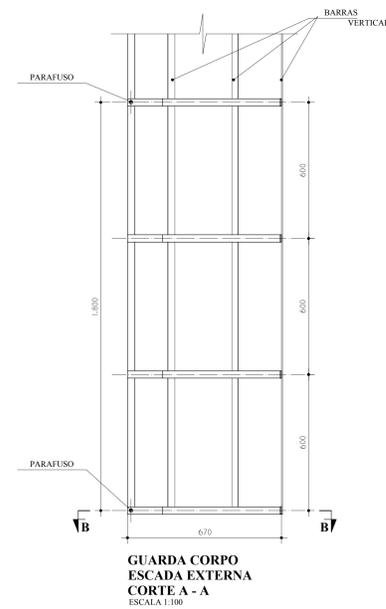
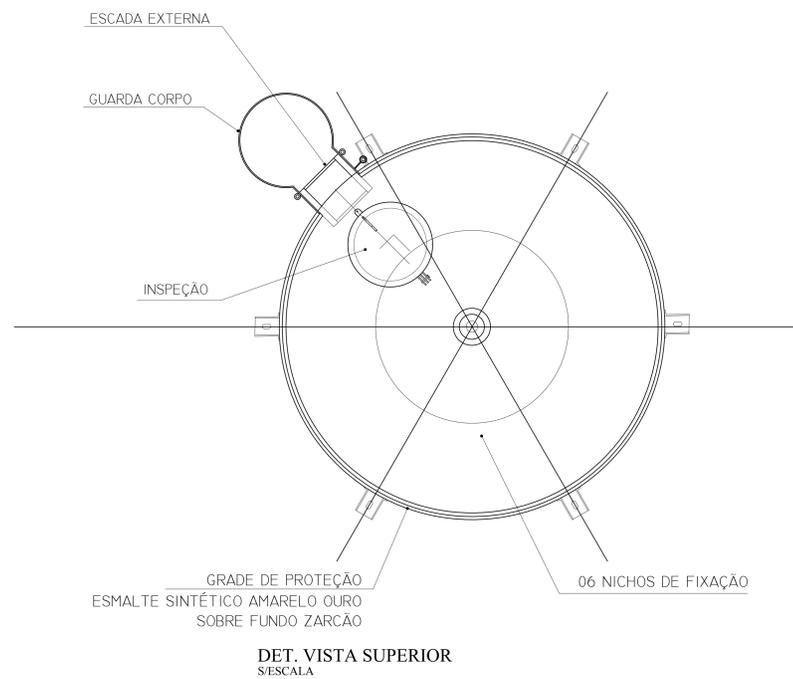
DET. ACESSÓRIOS  
ESCALA 1:100



DET. CONEXÕES  
ESCALA 1:100



DET. ILUSTRATIVO  
ESCALA 1:100



LEGENDA DAS INDICAÇÕES		LEGENDA	
BN	Banheira com pejo de 90° - 25 mm - 12" - FNDE	←	ALIMENTADOR PREDIAL
BB	Betoneiro com pejo de 90° - 25 mm - 12" - FNDE	⊗	HIDRÔMETRO
CH	Chuveiro - 25 mm x 12"	⊕	REGISTRO BRUTO GAVETA INDUSTRIAL C/ PVC SOLDÁVEL - RG
DM	Ducha Higiénica - 25 mm x 12"	⊕	REGISTRO BRUTO GAVETA EUROPA C/ PVC SOLDÁVEL - RG
FM	FM/RC METROS - Hidrômetros - cavalete 1/2" 11gr	⊕	REGISTRO DE PRESSÃO C/ PVC SOLDÁVEL - RP
LV	Lavatório com pejo de 90° - 25 mm - 12"	⊕	REGISTRO DE GAVETA C/ CROMPLA CROMADA C/ PVC SOLDÁVEL - RG
MLR	Máquina de lavar roupa com Te de 90° - 25 mm - 3/4" - FNDE	⊕	VALVULA DE DESCARGA C/ PVC SOLDÁVEL - VD
PIA	Pia de cozinha com pejo de 90° - 25 mm - 12"		
PR	Purificador com pejo de 90° - 25 mm - 12" - FNDE		
RP	Registro de Pressão com PVC soldável - 25 mm - 3/4"		
RS	Registro de gaveta cromada cromada C/ PVC soldável - 3/4"		
TLR	Tanque de lavar com pejo de 90° - 25 mm - 3/4"		
TJ	Torneira de Jardim - 25 mm x 12"		
VD	Valvula de descarga C/ PVC soldável - 1 1/2"		
VS	Vaso Sanitário com valvula de descarga - 1 1/2"		
ML	Lava Louças com pejo de 90° - 25 mm - 12"		

NOTAS  
- EXECUTAR ESTE PROJETO JUNTAMENTE COM O PROJETO ESTRUTURAL.  
- ANTES DA CONCRETAGEM REFORÇAR PARA AS TUBULAÇÕES DENTRO DOS LIMITES ESTABELECIDOS PELA NBR 618:2014.  
- PARA ALTA DOS PONTOS HERRÁMICOS VERIFICAR REFERÊNCIA NO MEMORIAL DESCRITIVO.  
- ALTERAÇÃO NESTE PROJETO SOMENTE COM AUTORIZAÇÃO EXPRESSA DO FNDE.  
REFERÊNCIAS:  
- MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS  
- PLANILHA DE QUANTITATIVOS.

Nº	DATA	DESCRIÇÃO
02	JANEIRO/2017	Alteração a NBR 9050/2015: Alteração: quadro de áreas, sanitários infantis 1 e 2, altura da platibanda, mobiliário e equipamento, altura de cotação nos sanitários, cor dos pedós dos sanitários e altura da porta PIA; Acréscimo das duchas higiénicas e escaninhos pré-escola. Retirada da chapa de aço aboto da platibanda.
01	AGOSTO/2016	Alteração paredes - shaft para tubulação hidráulica e detalhamento; alteração da altura da platibanda.

CONTROLE DE REVISÕES

<b>FNDE</b> <small>Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação</small>		<b>Ministério da Educação</b>
<b>PROJETO PADRÃO - FNDE</b>		
PROPRIETÁRIO:		
ENDEREÇO:		
MUNICÍPIO - UF:		
PROPRIETÁRIO:		
RESP. TÉCNICO:	CREA	
AUTOR DO PROJETO:	CAU	
DUFO:	CREA	RA
OBSERVAÇÕES:		

**MATERIAL:**  
**ESTRUTURAL:** CHAPAS DE AÇO CARBONO PATINÁVEL DE ALTA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL E RESISTÊNCIA À CORROSÃO - (A-36).  
**SOLDAS:** INTERNAS E EXTERNAS, QUALIFICADAS NA NORMA AWS A 5.18, PARA PROCESSO SEMI-AUTOMÁTICO(SPOLDA MIG), E NA NORMA AWS A 5.1, PARA PROCESSO MANUAL (ELETTRODO), UTILIZANDO ARAMES SÓLIDOS E COBREADOS.

**A. PINTURA INTERNA:**  
- TINTAS ESPECIAIS COM ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E ATOXICAS, TOTALIZANDO 250 MICRÔMETROS DE ESPESURA SECA SENDO:  
01 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO SAT JATO METAL BRANCO AS 3;  
02 - ACABAMENTO: 02 DEMÃOS TOTALIZANDO 125 MICRÔMETROS DE ESPESURA SECA DE PRIMER EPOXY NA COR BRANCA;

**A. PINTURA EXTERNA:**  
- TINTAS ESPECIAIS COM ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E ATOXICAS, TOTALIZANDO 200 MICRÔMETROS DE ESPESURA SECA SENDO:  
01 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO SAT JATO METAL BRANCO AS 3;  
02 - ACABAMENTO: 01 DEMÃO TOTALIZANDO 75 MICRÔMETROS, POLIURETANO NA COR AMARELO OURO;